



Europäisches
Patentamt
European Patent
Office
Office européen
des brevets

[Description of FR1025862](#)
[Print](#)
[Copy](#)
[Contact Us](#)
[Close](#)

Result Page

Notice: This translation is produced by an automated process; it is intended only to make the technical content of the original document sufficiently clear in the target language. This service is not a replacement for professional translation services. The esp@cenet® Terms and Conditions of use are also applicable to the use of the translation tool and the results derived therefrom.

Plug. (Invention: Carol SCHWARTZ.) plugs of the containers, such as: other bottles, cans or are often made up out of rubber, in order to present an upper resistance at those of cork; however, same made up out of rubber, they present the disadvantage of being contestable by certain liquid, such as especially benzine, and to be always of a high cost price. In order to cure this disadvantage, the present invention has as an object a plug comprising the use in combination of a core made up in a material of cost price relatively low, and of a sheath which, covering the aforementioned core on at least its low face and its peripheral face, is made up in an unattackable plastic, such as especially polythene, of the type for example of that known in the trade under the name of alkatene.

A manufacturing process of this plug consists in obtaining by moulding of the plastic sheaths, somewhat low inner size to those of the cores and introducing the aforementioned cores out of cork, wood or other in the aforementioned sheaths previously carried at the temperature of softening of their constituent material, the introduction taking place under a low pressure.

▲ top

The invention, in any case, will be so included/understood using the description which will follow in reference to the annexed schematic drawing, given as indicative example, nonrestrictive, and in which: . 1 and 2 is sights of such a plug, respectively in half-section horizontal rise and demicoupe, and. 2 and 3 are the same sights of an alternative of realization of this plug.

The plug represented in. 1 and 2 is made up. by a core 2 which, made up out of cork, for example, is embedded with residence in a frustoconical sheath 3 made up out of polythene. This sheath 3 was obtained by moulding and core 2 was introduced in its inner, at the temperature of softening of polythene; the aforementioned material retracting, with cooling, by imprisoning core 2.

The plug thus produced unattackable by is very produced, because of its protective sheath 3 and however has the advantage to be of a cost price of lowest, by the very fact that the major portion of its constituent material is cork. This material could, moreover, just as easily be wood or an agglomerate of any nature.

If a plug of large flexibility is wished, one can preferably use that of. 2 which, constituted of a core 2 out of cork, wood or other and of a sheath 3 out of polythene, includes/understands, moreover, an intermediate sheath 4 made up in a flexible material-very, such as spongy rubber.

As it goes without saying, the invention is not limited to the single embodiments which were described and represented as example; it embraces some, on the contrary, all the alternatives of execution, whatever the especially constituent materials of the core.

Bouchon. (Invention : Carol SCHWARTZ.)

Société à responsabilité limitée dite : SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE CHIMIE APPLIQUÉE
résidant en France (Rhône).

Demandée le 12 octobre 1950, à 15 heures, à Lyon.

Délivré le 28 janvier 1953. — Publié le 21 avril 1953.

*(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7,
de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)*

Les bouchons des récipients, tels que : bonbonnes, bidons ou autres sont souvent constitués en caoutchouc, afin de présenter une résistance supérieure à ceux de liège; cependant, même constitués en caoutchouc, ils présentent l'inconvénient d'être attaquables par certains liquides, tel que notamment la benzine, et d'être toujours d'un prix de revient élevé.

Afin de remédier à cet inconvénient, la présente invention a pour objet un bouchon comportant l'emploi en combinaison d'un noyau constitué en une matière de prix de revient peu élevé, et d'une gaine qui, recouvrant ledit noyau sur au moins sa face inférieure et sa face périphérique, est constituée en une matière plastique inattaquable, tel que notamment le polythène, du type par exemple de celui connu dans le commerce sous le nom d'alkatène.

Un procédé de fabrication de ce bouchon consiste à obtenir par moulage des gaines en matière plastique, de dimensions intérieures quelque peu inférieures à celles des noyaux et à introduire lesdits noyaux en liège, bois ou autre dans lesdites gaines préalablement portées à la température de ramollissement de leur matière constitutive, l'introduction ayant lieu sous une faible pression.

L'invention sera, de toute façon, bien comprise à l'aide de la description qui va suivre en référence au dessin schématique annexé, donné à titre d'exemple indicatif, non limitatif, et dans lequel :

Fig. 1 et 2 sont des vues d'un tel bouchon, respectivement en demi-coupe élévation et en demi-coupe horizontale, et

Fig. 2 et 3 sont les mêmes vues d'une variante de réalisation de ce bouchon.

Le bouchon représenté en fig. 1 et 2 est constitué par un noyau 2 qui, constitué en liège, par exemple, est noyé à demeure dans une gaine tronconique 3 constituée en polythène. Cette gaine 3 a été obtenue par moulage et le noyau 2 a été introduit en son

intérieur, à la température de ramollissement du polythène; ladite matière se rétractant, au refroidissement, en emprisonnant le noyau 2.

Le bouchon ainsi réalisé est inattaquable par tout produit, en raison de sa gaine protectrice 3 et possède cependant l'avantage d'être d'un prix de revient des plus bas, du fait même que la majeure partie de sa matière constitutive est du liège.

Cette matière pourrait, d'ailleurs, tout aussi bien être du bois ou un aggloméré de toute nature.

Dans le cas où l'on désire un bouchon de grande souplesse, on peut avantageusement utiliser celui de fig. 2 qui, constitué d'un noyau 2 en liège, bois ou autre et d'une gaine 3 en polythène, comprend, en outre, une gaine intermédiaire 4 constituée en une matière très souple, telle que caoutchouc spongieux.

Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas aux seules formes de réalisation qui ont été décrites et représentées à titre d'exemple; elle en embrasse, au contraire, toutes les variantes d'exécution, quelle que soit notamment la ou les matières constitutives du noyau.

RÉSUMÉ :

1° Bouchon pour bonbonnes, bidons ou autres récipients, caractérisé en ce qu'il comporte l'emploi en combinaison d'un noyau constitué en une matière de prix de revient peu élevé, et d'une gaine qui, recouvrant ledit noyau sur au moins sa face inférieure et sa face périphérique, est constituée en une matière plastique inattaquable, tel que notamment le polythène;

2° Procédé de fabrication du bouchon spécifié en 1°, caractérisé en ce qu'il consiste à obtenir par moulage des gaines en matière plastique, de dimensions intérieures quelque peu inférieures à celles des noyaux et à introduire lesdits noyaux en liège, bois ou autre dans lesdites gaines préalablement portées

[1.025.862]

— 2 —

à la température de ramollissement de leur matière constitutive, l'introduction ayant lieu sous une faible pression;

3° A titre de produit industriel nouveau, tout bouchon tel que spécifié en 1° ou comportant application de semblables dispositions.

Société à responsabilité limitée dite,
SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE CHIMIE APPLIQUÉE.

Par procuration :
GERMAIN et MAUREAU.

Fig.1

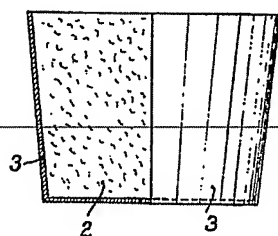


Fig.2

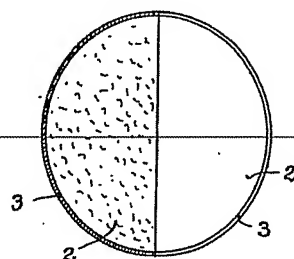


Fig.3

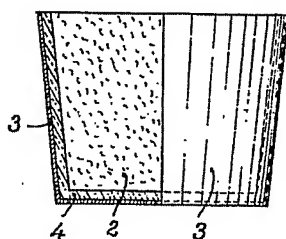


Fig.4

